

OMAR

RETTIFICATRICI IN TONDO

CHIMERA

PASSION FOR GRINDING



LA TUA RETTIFICATRICE MODULARE

📍 Via Guardia di Rocca 33, 47899 Serravalle, RSM

☎ +39 0549 960507

✉ info@mar.sm



CARTA D'IDENTITÀ

CHIMERA è una rettificatrice in tondo per diametri esterni o interni a tavola mobile, di taglia modulare e configurabile per diverse lavorazioni, disponibile con altezza punte di 180 o 230 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALE

(ID) Massima distanza testa porta pezzo / mandrino interni	1000	1300	1600	mm.
(OD) Massima lunghezza rettificabile tra le punte con mola esterni sinistra	300	600	900	mm.
(OD) Massima lunghezza rettificabile tra le punte con mola esterni destra (20°)	500	800	1100	mm.
(ID) Massimo diametro x lunghezza rettificabile	150 x 150 #			mm.
Altezza punte	180 / 230 *			mm.
Massimo diametro rotante	360 / 460 *			mm.
(OD) Massimo diametro rettificabile	200			mm.
(OD) Peso massimo tra le punte	100			Kg.
(ID) Peso massimo a sbalzo	50			Kg.
Peso macchina più accessori	9000	10000	11000	Kg.

ASSE "XI / XE" - CARRO PORTA MOLA

Corsa asse	270	mm.
Velocità massima asse	10	m/min.
Risoluzione asse	0,0001	mm.
Sistema di misura standard	encoder assoluto	

ASSE "Z" - TAVOLA SCORREVOLE

Corsa asse	800	1100	1400	mm.
Velocità massima asse	10			m/min.
Risoluzione asse	0,0001			mm.
Sistema di misura standard	encoder assoluto			

TESTA PORTAPEZZO UNIVERSALE

Cono interno di centraggio	5	Morse
Cono esterno di centraggio	5	ASA
Massima velocità	840	rpm
Coppia al mandrino	24	Nm.

CONTROPUNTA (OPZIONALE)

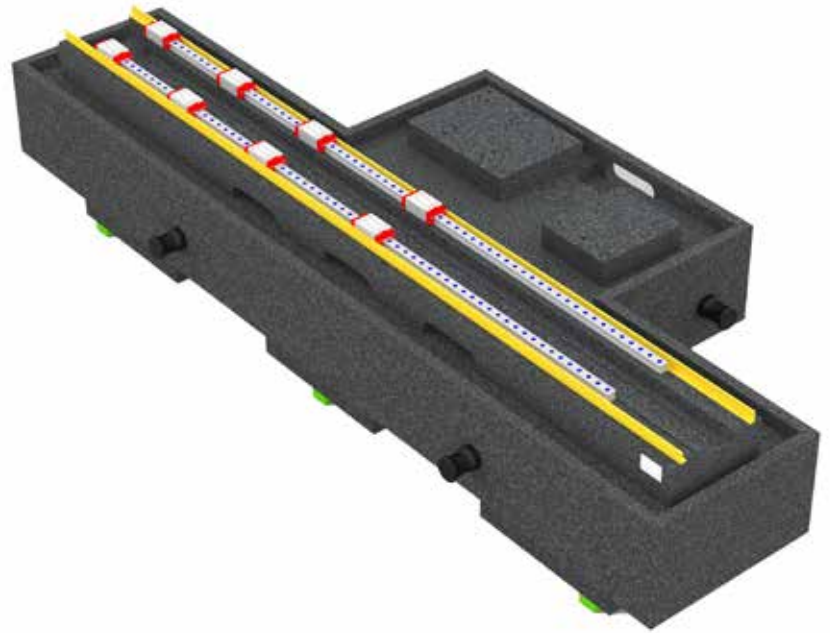
Diametro canotto	55	mm.
Corsa canotto	45	mm.
Cono interno di fissaggio	4 / cilindrico *	Morse

* = Opzione

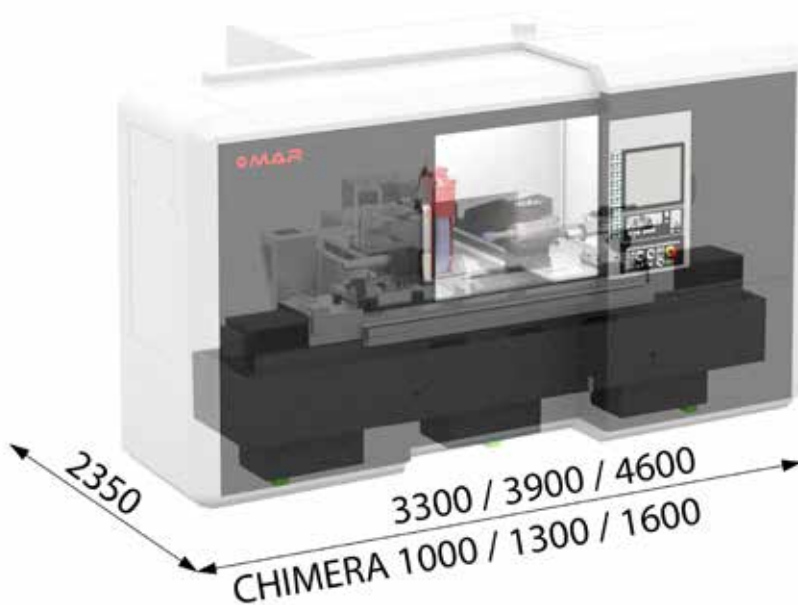
= Previa verifica tecnica

IL BLOCCO DI PARTENZA

Il basamento di **CHIMERA** è ricavato da un blocco di granito naturale, lavorato in Italia con le stesse precisioni dei migliori banchi di riscontro. Solo partendo da qui si può ottenere la miglior precisione e durata nel tempo. Sul basamento sono ricavati gli appoggi per le guide dell'asse Z.



MODULARE E FLESSIBILE



3 taglie di lunghezza disponibili (1000 - 1300 - 1600) per realizzare tutti i vostri progetti. **CHIMERA** è disponibile in versione solo per diametri interni, esterni o universale, grazie al basamento predisposto per 2 carri porta mola. Anche l'altezza punte può essere selezionata per soddisfare ogni necessità.

UNITA' MOLA ESTERNI

Sul carro porta mola è possibile avere mola sinistra diritta o mola destra inclinata a 20°, con dimensioni massime diametro 508 mm x larghezza 60 mm. L'elettromandrino con raffreddamento a circuito chiuso è predisposto per ospitare sistemi di bilanciatura automatica della mola e sensore di contatto mola / pezzo ad ultrasuoni. L'avvio e l'arresto della mola automatico a fine ciclo consentono la massima sicurezza in fase di cambio pezzo.



UNITA' MOLA INTERNI



Il supporto in granito presente sul carro porta mola per interni può ospitare elettromandri con corpo diametro 100 o 120 mm.

Le taglie di velocità e coppia disponibili sono molteplici ed in grado di raggiungere i 90.000 rpm. Tutti i modelli prevedono sensore di contatto mola / pezzo e raffreddamento a circuito chiuso.

CON LA TESTA A POSTO

CHIMERA nasce con una testa porta pezzo a cinghia universale (adatta per lavorazione tra i centri o a sbalzo). Il mandrino dispone di cono Morse 5 - ASA 5 per il fissaggio di qualunque attrezzatura di presa. Sono possibili due altezze punte diverse: 180 e 230 mm. Lo spostamento del gruppo lungo il banco avviene tramite una cremagliera che agevola l'operatore nelle operazioni di setup.



CONTROPUNTA ALL-IN-ONE



L'unità contropunta di **CHIMERA** dispone di tutto il necessario: movimento comandato manualmente a leva o, pneumaticamente, tramite pedale. La spinta sul pezzo è regolabile tramite molla. La correzione della cilindricità dei pezzi avviene con un pratico pomello frontale dotato di scala ottica. Lo spostamento del gruppo lungo il banco fisso avviene tramite una cremagliera che agevola l'operatore nelle operazioni di setup.

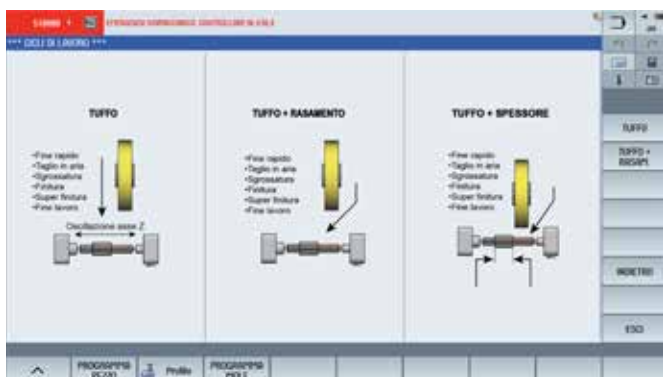
IL CONTROLLO DEL PROCESSO

L'hardware del pacchetto CN può essere Fagor, Siemens o Fanuc, e comprende motorizzazioni, azionamenti e periferiche di gestione macchina. La tecnologia digitale integra sempre la telediagnosi, così da permetterci di essere al vostro fianco senza farvi aspettare neanche un secondo. L'Industria 4.0 non è mai stata così vicina!



IL PROGRAMMA PER TUTTI

In **MAR** abbiamo sviluppato integralmente il nostro software di controllo, per potervi offrire un'esperienza utente semplice, completa ed affidabile. Per usare **CHIMERA** occorrono esattamente le vostre competenze meccaniche. Inoltre, con l'interfaccia touch screen del software **MAR** la programmazione dei cicli di lavoro è semplice e intuitiva.



ACCESSORI PER OGNI ESIGENZA

MAR collabora con le più importanti imprese del settore per potervi fornire tutte le personalizzazioni che fanno la differenza. Oltre a sistemi di caricamento automatici, dispositivi di misura integrati, attrezzature di presa pezzo o mandrini di rinvivatura, è possibile affidarsi a **MAR** anche per expertise di processo, corsi di formazione specifici e servizi su misura. Su **CHIMERA** c'è spazio per tutto.



CUSTOMER CARE

Su **CHIMERA** l'attenzione al cliente passa da diversi punti: un design piacevole e semplice, una grande ispezionabilità della macchina ed una disposizione semplice e chiara di tutti i componenti. Oltre a questo implementiamo continuamente le migliori tecnologie sul mercato, con l'intento di affrancare il cliente da operazioni complesse e confuse. Grazie ai bus di campo ed alla diagnostica a

bordo possiamo comunicare in tempo reale col cliente per individuare e correggere ogni problema di utilizzo.

Offriamo inoltre un servizio di manutenzione programmata per mantenere la qualità della vostra macchina nel tempo.



**RETTIFICATRICI PER ESTERNI,
INTERNI ED UNIVERSALI**



MAR srl nasce a San Marino nel Giugno del 2015 dall'intuizione di 5 amici con la stessa pluridecennale esperienza nella meccanica di precisione. Nel 2017 nasce l'idea di progettare e produrre rettificatrici completamente nuove: macchine flessibili e modulari, performanti e accessibili a tutti i clienti, accomunate da tecnologie moderne come basamenti in granito naturale, motori lineari ed interfaccia software personalizzata. La gamma di produzione standard copre esigenze di rettifica per diametri esterni, interni ed universali fino a 5.000 mm. di lunghezza.

 Via Guardia di Rocca 33
47899 Serravalle, RSM

 +39 0549 960507

 info@mar.sm

**RETTIFICATRICI VERTICALI
E PER APPLICAZIONI SPECIALI**



FEF dei fratelli Fumagalli nasce nel 1967 ed è stata la prima azienda italiana di rettificatrici tangenziali ad introdurre il CNC già nel 1980. Da sempre le rettificatrici FEF utilizzano le tecnologie più innovative per adattarsi alle molteplici richieste della propria clientela. Le tecnologie utilizzate spaziano dal sistema a sostentamento idrostatico sviluppato completamente da FEF, ai motori lineari, agli assi Torque ed all'utilizzo di elettromandri costruiti appositamente per le singole applicazioni.

 Via dell'Artigianato 6
20863 Concorezzo, MB


 +39 039 690 2130

 info@fefrettificatrici.com

**RETTIFICATRICI AUTOMOTIVE
E PER ALTA PRODUZIONE**



SAGITECH nasce ad Alessandria nel 2015 fornendo supporto tecnologico nel settore delle rettificatrici in tondo. Nel 2021 si espande con una nuova forma operativa ed entra a far parte di un gruppo di aziende tutte operanti nel settore delle rettificatrici in tondo ed applicazioni speciali. Nell'ambito delle sinergie di gruppo, SAGITECH opera prevalentemente nel settore delle rettificatrici in tondo da produzione con utensili ad alta velocità.

 Via Luigi Einaudi 61
15121 Alessandria, AL

 +39 0131 033890

 info.sagitech@sagitechsrlls.it