

OMAR

RETTIFICATRICI IN TONDO

MT700

PASSION FOR GRINDING



POTENZA E PRECISIONE, INSIEME

📍 Via Guardia di Rocca 33, 47899 Serravalle, RSM

☎ +39 0549 960507

✉ info@mar.sm



CARTA D'IDENTITÀ

MT700 è un tornio per lavorazione di particolari di alta precisione, adatto alla lavorazione di pezzi fino a 500 mm. di lunghezza ed una altezza centri di 250 mm.

CARATTERISTICHE TECNICHE

GENERALE

Massima lunghezza lavorabile	500	mm.
Altezza punte / Massimo diametro rotante	250 / 500	mm.
Massimo diametro lavorabile	150	mm.
Peso massimo a sbalzo	200	kg.
Peso macchina	8000	kg.

ASSE "X" - MOVIMENTO DIAMETRALE CARRO PORTA UTENSILI

Corsa asse	300	mm.
Velocità massima asse	20	m/min.
Risoluzione asse	0,0001	mm.
Sistema di misura standard	riga ottica assoluta	

ASSE "Z" - MOVIMENTO TRASVERSALE CARRO PORTA UTENSILI

Corsa asse	630	mm.
Velocità massima asse	20	m/min.
Risoluzione asse	0,0001	mm.
Sistema di misura standard	riga ottica assoluta	

ASSE "Y" - MOVIMENTO VERTICALE TORRETTA PORTA UTENSILI

Corsa asse	100	mm.
Velocità massima asse	10	m/min.
Risoluzione asse	0,001	mm.
Sistema di misura standard	riga ottica assoluta	

ASSE "Z2" - MOVIMENTO TRASVERSALE CONTROMANDRINO

Corsa asse	600	mm.
Velocità massima asse	10	m/min.
Risoluzione asse	0,0001	mm.
Sistema di misura standard	riga ottica assoluta	

ASSE "C" / "C1" - MANDRINO E CONTROMANDRINO TORQUE

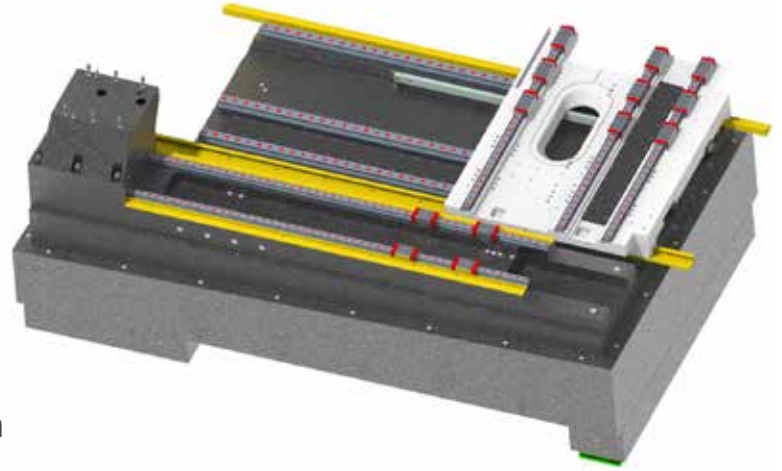
Cono interno di centraggio	5	Morse
Cono esterno di centraggio	5	ASA
Massima velocità	2000	rpm
Coppia al mandrino	64	Nm.

TORRETTA PORTA UTENSILI MOTORIZZATA

Numero stazioni porta utensili	12	
Tipologia attacco	BMT 55	
Coppia motore	6	Nm.

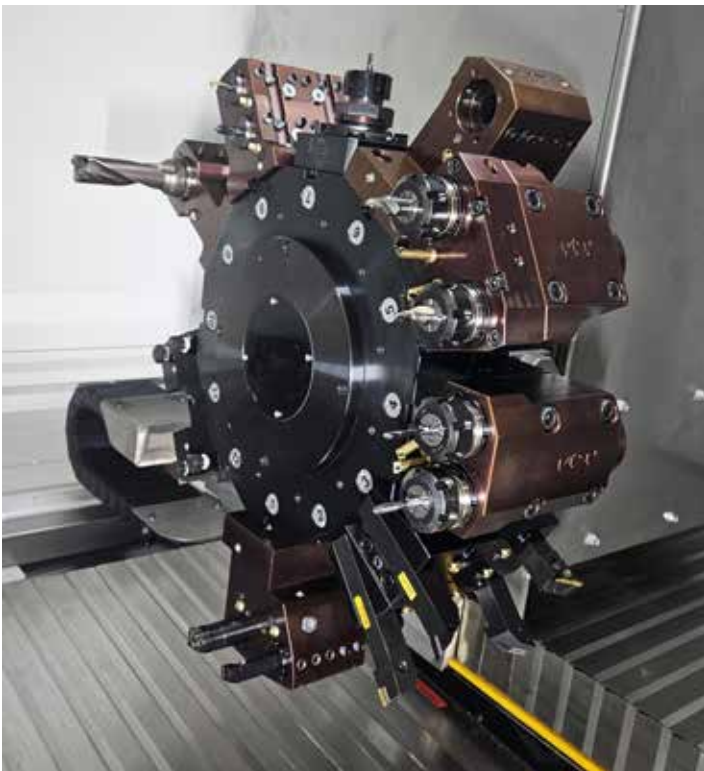
ESTREMA RIGIDITÀ

MT700 condivide basamento e struttura degli assi lineari X e Z della rettificatrice **X500**. Grazie alla tripla guida di scorrimento per singolo asse ed alla tecnologia dei motori lineari raffreddati a liquido, la rigidità della struttura permette asportazioni estremamente precise e di altissima precisione, con ripetibilità micrometriche.



TORRETTA PORTA UTENSILI

La torretta porta utensili di **MT700** è costituita da un motore Toque a 12 postazioni, con base BMT-55. Oltre alla motorizzazione degli utensili, è presente un asse Y con corsa di 100 mm, movimentato da vite a ricircolo di sfere e controllato da riga ottica assoluta. All'interno della torretta è possibile portare sia aria compressa che refrigerante ad alta pressione. Ogni possibilità è a disposizione dell'operatore.



MANDRINO TORQUE

MT700 è equipaggiato con una testa porta pezzo rotante con motore torque raffreddato a liquido, con velocità massima di 2.000 o 4.000 rpm. La linea mandrino estremamente robusta e fornito di attacco Morse 5 / CM 5 consente il montaggio di attrezzature automatiche di presa pezzo movimentate da cilindri pneumatici di precisione, con corpo massimo di 150 mm. di diametro.



CONTROMANDRINO MOBILE

Il contromandrino sincrono (ovviamente speculare al mandrino principale) è alloggiato sopra un asse lineare di alta precisione controllato da riga ottica lineare per consentire lavorazioni in back machining grazie all'elevata qualità di movimento. La gestione del sincronismo dei mandrini è effettuata tramite anelli assoluti di ultima generazione.



ERGONOMIA E RAFFINATEZZA

Sia la carenatura che le protezioni mobili sono pensate per ottimizzare l'evacuazione dei residui di lavorazione, convogliandoli in un unico punto di raccolta. Tutte le protezioni metalliche sono senza parti d'usura a vista ed il basamento è dotato di getti lubrificanti per mantenerlo pulito. Le zone di manutenzione sono periferiche ed esterne alla carenatura per garantire la massima ergonomia d'esercizio.



ALLINEAMENTO PERFETTO



MT700 dispone di attacco per braccio di calibrazione utensili multidirezionale. Grazie al software presente in macchina, il tastatore tridimensionale può effettuare le operazioni di presetting anche grazie all'asse Y presente sulla torretta portautensili. Il braccio viene poi riposto in apposito alloggiamento a bordo macchina per la massima velocità di setup.

IL CONTROLLO DEL PROCESSO

L'hardware del pacchetto CN è FANUC 32iB-PLUS, con monitor 19" touch e numerosi funzioni integrate a bordo:

- 02 Paths, 10 Axes, 6 Spindles
- Actual Spindle Speed Output
- Automatic Data Back-up
- Background Editing
- Compact Flash Card G4 (8 GB)
- Constant Surface Speed Programming
- CPU Card A3, DRAM 256 MB
- Dual Check Safety
- Dual Screen Display Function (Dual SDF)
- Fast Ethernet Board
- FROM / SRAM Memory U (256 MB / 4 MB)
- G-Code System B / C
- iHMI Machining Cycle
- Learning Axis Number
- Learning Control
- MPG Manual Pulse Generator
- Multi-Spindle Control
- One Touch Macro Call Function
- PROFINET I/O Software
- Servo Learning Oscillation
- Spindle Control Function with CS Contour
- Spindle Control with Servo Motor
- Turning Package
- USB Control Software
- Y-Axis Offset

FANUC

ACCESSORI PER OGNI ESIGENZA

MAR collabora con le più importanti imprese del settore per potervi fornire tutte le personalizzazioni che fanno la differenza. Oltre a sistemi di caricamento automatici, dispositivi di misura integrati, attrezzature di presa pezzo o mandrini di ravvivatura, è possibile affidarsi a **MAR** anche per expertise di processo, corsi di formazione specifici e servizi su misura. Su **MT700** c'è spazio per tutto.



CUSTOMER CARE

Su **MT700** l'attenzione al cliente passa da diversi punti: un design piacevole e semplice, una grande ispezionabilità della macchina ed una disposizione semplice e chiara di tutti i componenti. Oltre a questo implementiamo continuamente le migliori tecnologie sul mercato, con l'intento di affrancare il cliente da operazioni complesse e confuse. Grazie ai bus di campo ed alla diagnostica a

bordo possiamo comunicare in tempo reale col cliente per individuare e correggere ogni problema di utilizzo.


Offriamo inoltre un servizio di manutenzione programmata per mantenere la qualità della vostra macchina nel tempo.



RETTIFICATRICI PER ESTERNI, INTERNI ED UNIVERSALI



MARsrl nasce a San Marino nel Giugno del 2015 dall'intuizione di 5 amici con la stessa pluridecennale esperienza nella meccanica di precisione. Nel 2017 nasce l'idea di progettare e produrre rettificatrici completamente nuove: macchine flessibili e modulari, performanti e accessibili a tutti i clienti, accomunate da tecnologie moderne come basamenti in granito naturale, motori lineari ed interfaccia software personalizzata. La gamma di produzione standard copre esigenze di rettifica per diametri esterni, interni ed universali fino a 2.000 mm. di lunghezza.

 Via Guardia di Rocca 33
47899 Serravalle, RSM

 +39 0549 960507

 info@mar.sm

RETTIFICATRICI VERTICALI E PER APPLICAZIONI SPECIALI



FEF dei fratelli Fumagalli nasce nel 1967 ed è stata la prima azienda italiana di rettificatrici tangenziali ad introdurre il CNC già nel 1980. Da sempre le rettificatrici FEF utilizzano le tecnologie più innovative per adattarsi alle molteplici richieste della propria clientela. Le tecnologie utilizzate spaziano dal sistema a sostentamento idrostatico sviluppato completamente da FEF, ai motori lineari, agli assi Torque ed all'utilizzo di elettromandrini costruiti appositamente per le singole applicazioni.

 Via dell'Artigianato 6
20863 Concorezzo, MB


 +39 039 690 2130

 info@fefrettificatrici.com

RETTIFICATRICI AUTOMOTIVE E PER ALTA PRODUZIONE



SAGITECH nasce ad Alessandria nel 2015 fornendo supporto tecnologico nel settore delle rettificatrici in tondo. Nel 2021 si espande con una nuova forma operativa ed entra parte a far parte di un gruppo di aziende tutte operanti nel settore delle rettificatrici in tondo ed applicazioni speciali. Nell'ambito delle sinergie di gruppo, SAGITECH opera prevalentemente nel settore delle rettificatrici in tondo da produzione con utensili ad alta velocità.

 Via Luigi Einaudi 61
15121 Alessandria, AL

 +39 0131 033890

 info.sagitech@sagitechsrsls.it